

## Legha brasante J0060P

| Composizione % |      |    |    |    |    |    |     |       | ISO<br>17672 | AWS |
|----------------|------|----|----|----|----|----|-----|-------|--------------|-----|
| Ag             | Cu   | Zn | Mn | Ni | Sn | Si | P   | Altro |              |     |
| -              | 93,8 | -  | -  | -  | -  | -  | 6,2 | -     | CuP 189      | -   |

### Proprietà fisiche e caratteristiche tecniche

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Densità                                       | 8,1 g/cm <sup>3</sup> |
| Punto di fusione                              | 710-890 °C            |
| Resistenza al taglio                          | -                     |
| Resistenza alla trazione                      | -                     |
| Distanza ottimale del giunto                  | 0,025-0,075 mm        |
| Temperatura massima di operatività del giunto | -50/150 °C            |

### Campo d'applicazione ed utilizzo consigliati:

Legha utilizzata nella brasatura del rame e delle sue leghe.

Possiede elevata scorrevolezza e capillarità, garantisce giunti ad elevata resistenza meccanica. La tenuta, tuttavia, dipende da vari fattori, ad esempio quali metalli o leghe si va ad unire, il tipo di giunto, la distanza tra i pezzi, ecc.

Non è consigliata per la giunzione di metalli ferrosi o contenenti nichel.

È altresì sconsigliata l'esposizione del giunto ad ambienti operativi solforosi al fine di evitarne la corrosione.

La fonte di calore solitamente utilizzata è la fiamma, l'induzione e il forno in atmosfera protetta.

### Formati standard di fornitura

| Prodotto           | Fattibilità |
|--------------------|-------------|
| Filo               | -           |
| Nastro             | -           |
| Barrette           | ✓           |
| Barrette Rivestite | -           |
| Anellini           | -           |

### Disossidanti consigliati

-

### Note

L'indicazione relativa al campo di utilizzo è a soli fini esemplificativi.

Leghe e stati di fornitura differenti da quelli standard inseriti a catalogo saranno oggetto di specifica richiesta.

Le caratteristiche tecnico-meccaniche del giunto dipendono dalla natura dei materiali da unire, dalla forma e dalle condizioni dell'assemblato, dalla temperatura raggiunta dagli stessi, dal mezzo di riscaldamento e dall'utilizzo di un disossidante idoneo. Pertanto le informazioni sopra riportate hanno carattere puramente indicativo, sono fornite all'utilizzatore in buona fede essendo date sulla base dell'esperienza e della ricerca dell'azienda. JFD Group Spa declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Le garanzie sull'idoneità del prodotto necessitano di una preventiva e specifica richiesta per iscritto.