

Legha brasante J0070P

Composizione %									ISO 17672	AWS
Ag	Cu	Zn	Mn	Ni	Sn	Si	P	Altro		
-	93	-	-	-	-	-	7	-	CuP 180	-

Proprietà fisiche e caratteristiche tecniche

Densità	8,05 g/ cm ³
Punto di fusione	710-820 °C
Resistenza al taglio	-
Resistenza alla trazione	-
Distanza ottimale del giunto	0,025-0,075 mm
Temperatura massima di operatività del giunto	-50/150 °C

Campo d'applicazione ed utilizzo consigliati:

Legha utilizzata nella brasatura del rame e delle sue leghe.

Possiede elevata scorrevolezza e capillarità, garantisce giunti ad elevata resistenza meccanica. La tenuta, tuttavia, dipende da vari fattori, ad esempio quali metalli o leghe si va ad unire, il tipo di giunto, la distanza tra i pezzi, ecc.

Non è consigliata per la giunzione di metalli ferrosi o contenenti nichel.

È altresì sconsigliata l'esposizione del giunto ad ambienti operativi solforosi al fine di evitarne la corrosione.

La fonte di calore solitamente utilizzata è la fiamma, l'induzione e il forno in atmosfera protetta.

Formati standard di fornitura

Prodotto	Fattibilità
Filo	-
Nastro	-
Barrette	✓
Barrette Rivestite	-
Anellini	-

Disossidanti consigliati

-

Note

L'indicazione relativa al campo di utilizzo è a soli fini esemplificativi.

Leghe e stati di fornitura differenti da quelli standard inseriti a catalogo saranno oggetto di specifica richiesta.

Le caratteristiche tecnico-meccaniche del giunto dipendono dalla natura dei materiali da unire, dalla forma e dalle condizioni dell'assemblato, dalla temperatura raggiunta dagli stessi, dal mezzo di riscaldamento e dall'utilizzo di un disossidante idoneo. Pertanto le informazioni sopra riportate hanno carattere puramente indicativo, sono fornite all'utilizzatore in buona fede essendo date sulla base dell'esperienza e della ricerca dell'azienda. JFD Group Spa declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Le garanzie sull'idoneità del prodotto necessitano di una preventiva e specifica richiesta per iscritto.